



## CANTOIRA (TO) DOMENICA 7 AGOSTO 2022 – ore 9,30



# II° EDIZIONE VERTICAL SAN DOMENICO



**COMPETITIVA & MANIFESTAZIONE LUDICO MOTORIA**  
(NON COMPETITIVA, CAMMINATA, PASSEGGIATA A PASSO LIBERO)

### APPROVAZIONE UISP ATLETICA LEGGERA N° 1626/2022

Manifestazione assicurata Uisp - UnipolSai con Rct n° 65/154099947; infortuni n° 77/154100098

ISCRIZIONE EURO 10,00 entro le ore 9

### REGOLAMENTO

La manifestazione si svolgerà su un percorso di km 4,3 con dislivello di sola salita di mt.1000, partenza dal piazzale della Chiesa (via della Chiesa, 40) ed arrivo al santuario di San Domenico posto a 1770m.

Ritrovo presso salone comunale Cantoira in via della Chiesa ore 8 per iscrizioni e ritiro pettorali. Partenza ore 9,30.

Il tracciato seguirà il sentiero CAI 329 e sarà segnalato e presidiato da punti di controllo, i partecipanti dovranno seguire fedelmente il percorso predisposto pena esclusione dalla manifestazione.

Le iscrizioni si riceveranno entro 30 minuti prima della partenza accompagnate dal versamento della quota prevista di € 10.

Sarà garantito servizio di trasporto del materiale individuale (max 1 indumento) al punto di arrivo consegnandolo entro le ore 8,15 presso il punto predisposto nel luogo di partenza e iscrizione.

La manifestazione si svolgerà con qualsiasi condizione meteorologica

Preiscrizioni, classifiche e cronometraggio effettuate da "iRunning". Pre-iscrizioni online disponibili fino alle ore 23.59 del giorno 4 agosto sul sito [www.atleticando.net](http://www.atleticando.net) (pagamento al ritiro del pettorale). Iscrizione possibile anche il giorno della gara con maggiorazione di Euro 2,00.

Si assicura servizio medico e ambulanza. Sul percorso è garantita presenza di volontari e soccorso alpino.

Gara riservata ai tesserati agonisti UISP e FIDAL firmatari della convenzione in atto.

Tutti i partecipanti alla manifestazione dovranno essere in regola con le norme per la tutela sanitaria previste dalla legge e avere la tessera di appartenenza alla società in corso di validità il giorno della competizione. Entrambi i documenti potranno essere richiesti dagli organi competenti per eventuali verifiche.

Alla gara si potrà partecipare solo rispettando le regole anti covid 19 del DPCM del governo in vigore al giorno della manifestazione e del protocollo UISP, occorre portare da casa 4 spille da utilizzare per i pettorali.

I non competitivi potranno partecipare alla manifestazione ludico-motoria, corsa, fitwalking a passo libero, aperta a tutti in conformità alle disposizioni normative del decreto del ministro della salute in data 8 agosto 2014 recante "linee guida di indirizzo in materia di certificati medici per l'attività sportiva non agonistica" e della successiva nota esplicativa del 17 giugno 2015. Non saranno provvisti di pettorale e non saranno inseriti in classifica, sarà garantito loro il solo premio di partecipazione. Partenza 5 minuti dopo la gara competitiva.

Per quanto non contemplato nel presente volantino, vige il Regolamento UISP. Gli organizzatori, pur avendo la massima cura dell'organizzazione, declinano ogni responsabilità per eventuali incidenti che potessero verificarsi prima durante e dopo la manifestazione

### PREMIAZIONI

Le premiazioni si svolgeranno alle ore 12.30 presso il salone comunale Cantoira in via della Chiesa

### MONTE PREMI

ASSOLUTI MASCHILI	ASSOLUTI FEMMINILI
1° class Premio in natura dal valore commerciale di €40	1° class Premio in natura dal valore commerciale di €40
2° class. Premio in natura dal valore commerciale di €30	2° class. Premio in natura dal valore commerciale di €30
3° class Premio in natura dal valore commerciale di €25	3° class Premio in natura dal valore commerciale di €25

### CATEGORIE PREMIATE:

Under 30 - M1 (31-40) - M2 (41-50) - M3 (51-60) - Over M60 - - Under F30 - F1 (31-40) - F2 (41-50) - F3 (51-60) - Over F60

Al 1° classificato di ogni categoria articolo tecnico offerto da "CUORE DA SPORTIVO" - PN (\*) 20 €

Per tutte le categorie previsti altri 20 premi in natura (PN\* 10 €) da suddividersi in base agli iscritti.

Premi di categoria non cumulabili con quelli assoluti - (\*) PN = premio in natura

PREMI AI PRIMI CLASSIFICATI "ALPINI" in regola con il tesseramento ANA 2022

**MAGLIETTA DELLA MANIFESTAZIONE GARANTITA AI PRIMI 150 ISCRITTI!!!**

PREMIO DI PARTECIPAZIONE A TUTTI GLI ISCRITTI